

## 【1】干式润滑剂ADEKA DRAW 系列

干式润滑剂[ADEKA DRAW系列]是本公司运用积累多年的各种润滑剂加工技术制造的润滑剂弊。

以提高润滑性、提高线材表面性、改善作业环境等为目的、在拉拔领域有广阔的运用。

品名	外觀	线材材用途							软化温度	粒度			特点	包装 Kg/盒
		鉄線	CH線	熔接线	电镀线	异形线	硬钢线	不锈钢线		分粒 (P)	普通 (M)	粗粒 (G)		
GP-90-G	白~淡黄色粉末	●		●					A			●	MD后的原线拉伸、特别适合焊接棒的原线。	20
D-60	白色粉末		●	●					A	●			适合MD拉拔、对于熔接钢线也有良好的特性。	15
MX-372	白色粉末		●	●					A	●			形成均一的薄膜层、适用于CH线。	15
MH-6	白~淡黄色粉末		●						A		●		适用于MD拉拔线、适用于CH钢线的中间拉拔。	20
NK-11A	白~淡黄色粉末	●		●					C		●		适用于PC钢线、形成均一的薄膜层。	20
YBK-P	白~淡黄色粉末	●		●	●				C	●			可以形成脂肪酸钠成分多的均一皮膜。	20
PCM-P	灰黑色粉末					●	●	●	B	●			含有二硫化钼极压性能良好的类型。	20
PCM-7	灰黑色粉末					●	●	●	B	●	●		含有二硫化钼、可以进行条件苛刻的拉拔。	20
PCM-15	灰黑色粉末					●	●	●	C	●	●		含有二硫化钼、可以进行条件苛刻的拉拔。	20
HL-10K	灰黑色粉末		●			●	●	●	C		●		通过复合极压剂的效果、适用于难加工用途。	20
NK-15M-G	灰黑色粉末		●			●	●	●	C			●	适用于PC钢线的强加拉拔。	20
GL-45	白~淡黄色粉末			●			●	●	A		●		适用于通用高碳钢线。	20
MCF	白~淡黄色粉末			●			●	●	B		●		适用于通用高碳钢线、也可以对应高速拉拔。	20
SP-33H	白~淡黄色粉末			●			●	●	B			●	适用于通用硬钢线拉拔、也可以对应高速拉拔。	20
HL-20-P	白~淡黄色粉末						●	●	B	●			适用于硬钢线、形成均一的皮膜。	20
HL-314	白~淡黄色粉末	●			●		●	●	B	●	●		适用于电镀线的后期拉拔。	20
HL-314A	淡黄色粉末	●			●		●	●	B			●	对应电镀线的后期拉拔和不锈钢线拉拔。	20
HL-413	白~淡黄色粉末	●			●		●	●	B	●	●		适用于不锈钢和钢琴线。	20
FJ-27H	白~淡黄色粉末						●	●	A		●	●	高耐热性、适用于钢琴线的高速拉拔。	20
FJ-27	白~淡黄色粉末	●			●		●	●	B		●		适用于不锈钢和钢琴线。	20
N <sub>2</sub> 1 0 3 Z	白~淡黄色粉末	●					●	●	B		●		含有软化调整剂、提高密着性能的类型。	20
N <sub>2</sub> 1 0 4 Z-G	白~淡黄色粉末	●					●	●	B			●	含有软化调整剂、提高密着性能的类型。	20
TY-28	白~淡黄色粉末	●					●	●	B	●		●	通过软化调整剂、提高密着性能、耐高温的类型。	20
TY-31	白~淡黄色粉末	●					●	●	B		●		通过软化调整剂、提高密着性能、耐高温的类型。	20
SP-4H-G	白~淡黄色粉末			●		●	●	●	B			●	含有摩擦减轻剂、面向高强度拉拔的类型。	20
FJ-27HJ-G	白~淡黄色粉末					●	●	●	A			●	含有摩擦减轻剂、面向特殊钢线的类型。	20
SP-17H	白~淡黄色粉末					●	●	●	A		●		含有摩擦减轻剂、耐热性的类型。	20
ST	白~乳白粉末	●			●		●	●	B			●	通用脂肪酸钠的类型。	15
AM-700	白~淡黄色粉末				●		●	●	A		●		高耐热性脂肪酸钠的类型。	15
NS-15-G	白~淡黄色粉末	●		●					A			●	适用于焊接线电镀线的拉拔。	20
N <sub>2</sub> 2 2 6	白~淡黄色粉末				●		●	●	A			●	环保型高耐热性脂肪酸钠的类型。	15
B-18	白~淡黄色粉末	●	●	●	●		●	●	C		●		易清洗脂肪酸钠类型。	15

\*软化温度 【A】 200℃以上 【B】 150~200℃ 【C】 120~150℃